

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0009.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Schwalbe Metallbau GmbH
Lippoldsrh 40
08132 Mülsen
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.04.2020 bis 28.03.2022

Düsseldorf, 30.04.2020
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Prescher
Leitender Betriebsprüfer



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0009.002

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22, 23.1	t = 3 - 20 mm	FW Roboter
135	1.1, 1.2, 2, 3.1	t = 3 - 20 mm	-
	1.1, 1.2	t >= 10 mm	FW Roboter
786	1.2	D = 3 - 8 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Gunter Herold (EWE) [extern] geb.: 01.03.1955

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter: Michael Breier (IWS) geb.: 05.03.1979

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 / ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Gunter Herold und Herrn Michael Breier vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/009/0A1/19

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.